

La Directive des Équipements Sous Pression (DESP)



La directive 2014/68/UE

Établit les exigences pour la mise en circulation des équipements sous pression.

Cette réglementation vise tous les équipements contenant du fluide frigorigène avec des niveaux d'exigence et de contrôle variables selon le type et le volume du fluide.

Les prestations requises par cette réglementation sont à la fois sur le **terrain** et **administratives**, afin que chaque équipement dispose de son carnet de santé (dossier d'exploitation) retraçant son historique et précisant son état.



Objectifs :

- **Réduire** les risques liés à un manque d'entretien ou à un défaut de construction.
- **Sensibiliser** les utilisateurs sur la dangerosité des équipements techniques de froid, de climatisation ou de chauffage.
- **Augmenter le NQA (niveau de qualité acceptable)** des exploitants et ainsi améliorer la fiabilité des machines.



Périodicité

Action	Toxique	Cat 2	Cat 3	Cat 4	Qui
PI	Avant Mise en service (MES)				DECADI
VI	Avant Mise en service (MES)				DECADI
IP	24 mois	48 mois	48 mois	24 mois	DECADI
RP	6 ans	12 ans	12 ans	6 ans	ON

⚙️ **La machine a-t-elle plus de 10 ans ?**
catégorie 2 et 3

✓ OUI

Requalification Périodique (RP) à faire par **ON**

🕒 **Plus de 10 ans**
Régime de fabrication
97/23/CE (avant 2014)

■ **Administratif :**
DE et **PI**

■ **Terrain :**
RP par **ON**

Puis modification des périodicités :
IP tous les 12 mois
RP tous les 36 mois

🕒 **Plus de 10 ans**
Régime de fabrication
2014/68/UE

■ **Administratif :**
DE et **PI**

■ **Terrain :**
Remplacement composants selon **PI-VI** et **IP**
Attestation de **RP** par **ON**

Contrôlé suivant obligation :
Année +4 : **IP**

✗ NON

Remise en conformité selon **CTP 2020**

⚙️ **La machine a-t-elle plus de 4 ans ?**

✓ OUI

DE et **PI**
VI et **IP**

Approbation du **PI** par **ON**

Contrôlé suivant obligation :
Année +4 : **IP**

✗ NON

DE et **PI**
VI

Approbation du **PI** par **ON**

CTP : Cahier Technique Professionnel
DE : Dossier d'Exploitation
IP : Inspection Périodique
ON : Organisme Notifié
PI : Plan d'Inspection
RP : Requalification Périodique
VI : Vérification Initiale

Le plan d'inspection :

définit les actions de surveillance adaptées à chaque système frigorigère.

La vérification initiale :

valide la conformité avant mise en service.

L'inspection périodique :

contrôle l'intégrité mécanique, les organes de sécurité et les conditions d'exploitation.

La requalification périodique :

réalisée par un Organisme Notifié, avec des manipulations techniques effectuées par des experts habilités.

DECADI vous accompagne à chaque étape

- **Réaliser les contrôles** réglementaires
- **Établir les plans d'inspection** sur mesure
- **Créer et tenir à jour** les dossiers d'exploitation
- **Organiser le suivi** des contrôles pour une conformité sans faille

